

# 主要機械装置リスト (1/3)

株式会社 明和研究所

機 械 名	数	製 造 所 名	主要寸法能力		機械番号
			最大モジュール	最大加工径	
ホブ盤			最大モジュール	最大加工径	
HHC-250/350A	1	芝浦機械(株)	M 25	500~2500 mm	C101
GHM-10B型	1	(株)唐津鉄工所	M 18	1470 mm	C104
ND-4	1	(株)日本機械製作所	M 16	1600 mm	C106
KR-1000	1	(株)榎藤鉄工所	M 12	700 mm	C204
KR-1000 (タンゼンシャル、クラウニング装置付)	1	(株)榎藤鉄工所	M 12	700 mm	C205
MH-600D	1	清和鉄工(株)	M 5	500 mm	C301
KR601	1	(株)榎藤鉄工所	M 5	450 mm	C309
NCホブ盤			最大モジュール	最大加工径	
GE20A	1	三菱重工工作機械(株)	M 6	200 mm	CN31
KL451	1	(株)カシフジ	M10	450 mm	CN41
歯車形削盤			最大モジュール	最大加工径	
GS-200	2	(株)唐津鉄工所	M 6.5	700 mm	CS21,CS24
GS-200N	1	(株)唐津鉄工所	M 6.5	700 mm	CS25
歯車面取盤			加工径	最大加工幅	
SD-100	2	三和精工(株)	480~1000 mm	350 mm	F201,F203
横型歯切盤			最大長		
NTM20B	1	(株)日本機械製作所	2000 mm(ウォーム・スプライン軸)		CW11
歯車研削盤			最大モジュール	最大加工径	
SHG-400NCS	1	(株)岡本工作機械製作所	M 6	400 mm	GC11
ホブ研磨盤			最大モジュール	最大加工寸法	
AGW30A	1	クリンゲルンベルグ	M 25	φ 300*400 mm	GU11
SAN-20	1	清和鉄工(株)	M 16	φ 220*350 mm	GU12
CNC歯車検査機			測定可能範囲		
TTi-450E	1	東京テクニカル	M 0.5~12	φ 450*600 mm	ZT24

( 令和3年4月 現在 )

# 主要機械装置リスト (2/3)

株式会社 明和工作所

機 械 名	数	製 造 所 名	主要寸法能力		機械番号
			最大加工径	最大幅	
汎用旋盤			最大加工径	最大幅	
DLG-SH	1	大日金属工業(株)	600 mm	1500 mm	L202
TAL-510	2	(株)滝沢鉄工所	510 mm	1000 mm	L304,L305
NC旋盤			最大加工径	最大幅	
MG75	1	大日金属工業(株)	460 mm	2500 mm	LN02
LB45 II	1	オークマ(株)	600 mm	1000 mm	LN03
LB4000 EXL C2000	1	オークマ(株)	480 mm	2150 mm	LN04
複合加工機			最大加工径	最大幅	
MT3000/3000	1	(株)森精機	570 mm	3030 mm	LN05
5軸制御立形複合加工機			最大加工径	最大幅	
VTM-1200YB(同時5軸)	1	オークマ(株)	1200mm	1080mm	MLV1
縦型マシニング			最大加工寸法		
MCV860	1	大阪機工(株)	2040*860*720		MC05
VM-5 II	1	大阪機工(株)	1020*510*510(8000rpm)		MC06
横型マシニング			最大加工寸法		
YBM	1	安田工業(株)	1100*675*850(2パレット)		BN04
KBT-13.AP	1	倉敷機械(株)	3000*1780*1300(2パレット)		BN05
三次元測定機			測定範囲		
XYZAX FUSION NEX12/20/10	1	(株)東京精密	1200*2000*1000		ZT26
研磨機(外筒)			最大加工径	最大幅	
GP-45D	1	(株)シギヤ精機製作所	450 mm	2200 mm	GE21
GAE-30B	1	(株)シギヤ精機製作所	300 mm	990 mm	GE33
研磨機(内筒)			加工径	最大ストローク	
IGM-2M	1	(株)岡本工作機械製作所	6~190 mm	200 mm	GI21
研磨機(平面)			最大加工寸法		
PSG-65AN	1	(株)岡本工作機械製作所	500*600		GS21

## 主要機械装置リスト (3/3)

株式会社 明和 workshop

機 械 名	数	製 造 所 名	主要寸法能力		機械番号
スロッター			最大ストローク		
MY-800(NC改造)	1	(株)山毛鉄工所	800 mm		SL12
MY-450	1	(株)山毛鉄工所	500 mm		SL13
MY-200	1	(株)山毛鉄工所	200 mm		SL21
キーシーター			最大キー幅	最大ストローク	
K-5	1	村田機械(株)	50 mm	420 mm	SK03
ラジアルボール盤			最大加工寸法		
HOR-D2000	1	小川鉄工所(株)	2000 mm		DR12
TRD-950-F	1	(株)東亜機械製作所	800 mm		DR21
センター研磨機			加工径	幅	
GC12-130	1	豊田工機	φ 19~25 mm	32~300 mm	GT01
砥石バランスー			測定可能範囲		
HL-70RE	1	Hoffman	φ 10~60 mm	170~700 mm	ZT31
ダイヤモンドラップ盤	1	(株)岡本工作機械製作所	-		-
CAD					
2次元AutoCAD			AutoCAD Mechanical 2020		-
3次元autodesk			Autodesk Inventor 2020		-
EasyDarw					-
CAM					
MasterCam			MasterCam2017		-
3Dプリンター					
Value 3D MagiX	1	(株)ムトーエンジニアリング	MF-2000		-

### \* 工場内環境

製品への温度による影響を最小限に抑えるため、工場内に空調設備を設けています。

特に最終工程である研磨室や三次元測定室は恒温室で管理しています。

### \* 海外調達

弊社では、お客様の御要望に応じて、韓国国内での海外調達も行っています。

あらゆる素材、機械加工部品を低価格にて現地調達し、弊社の品質管理にて

お客様の工場までお届け致します。是非一度御検討下さい。

### \* 設 計

最新のハードとソフトで信頼のある設計を致します。

「お客様のニーズを形に」をテーマに、タイムリー且つ確実に対応致します。